[0019]

10

15

20

25

30

Fig. 15 is a view describing a sixth embodiment of the present invention, where in the sixth embodiment, the conduction to the fixing heater for heating with respect to the fixing belt 4 is stopped for a predetermined time (about one minute) and the fixing belt 4 is idled after the smallsize paper is passed when the successive passing papers of small-size paper exceeds a predetermined number. The configuration of the fixing belt 4 in the present embodiment is nickel (thickness of 0.04mm), where a separation layer is silicon rubber (thickness 0.15mm), and a thin low quantity belt is adopted. That is, as shown in Fig. 15, after successive passing of small-size papers, the conduction to the fixing heater is stopped for thirty seconds, where the non-paper passing region temperature becomes about 170°C, and when the conduction stopping period is two minutes, the non-paper passing region temperature lowers to about 140°C. Therefore, self-cooling speed by heat dissipation is promoted since the fixing belt 4 used in the fixing apparatus 1 is thin, whereby the temperature of the fixing belt can be returned to the predetermined temperature in a short period of time, and prepare for the start of the next print. The belt heating and fixing apparatus of the present invention adopts a method of heating the belt by way of a heating roller. The temperature rise of the non-paper passing region (ends) during the successive paper passing of the small-size paper can be prevented, and fixation failure and winding jam etc. due to hot offset in switching to the large-size paper immediately after the successive passing of the small-size paper can be prevented. If the successive passing paper is less than or equal to twenty, the temperature of the non-paper passing region (ends) is lower than or equal to 20°C. A problem in that hot offset and

2001-201978

winding jam occurs arises since the toner on the paper is excessively heated when the temperature of the non-paper passing region is raised. As a result, a state close to the predetermined temperature can be rapidly recovered.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-201978 (P2001-201978A)

(43)公開日 平成13年7月27日(2001.7.27)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		ភ	-7]-ド(参考)
G 0 3 G	15/20	109	G 0 3 G	15/20	109	2H033
G05D	23/19		G 0 5 D	23/19	G	3 K O 5 8
H05B	3/00	3 3 5	H05B	3/00	3 3 5	5 H 3 2 3

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 10 頁)

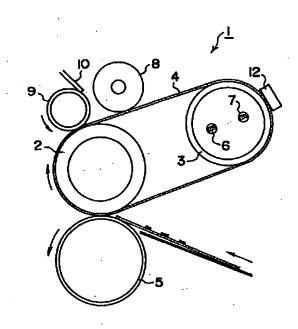
		番目的水 木明水 明水気の数1 00 (主 10 反)
(21)出願番号	特願2000-9415(P2000-9415)	(71)出顧人 000006747
		株式会社リコー
(22)出願日	平成12年1月18日(2000.1.18)	東京都大田区中馬込1丁目3番6号
		(72)発明者 黒高 重夫
		東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式
		会社リコー内
		(74)代理人 100071478
		弁理士 佐田 守雄
		Fターム(参考) 2H033 AA03 BA11 BA25 BA27 BA32
		BB01 BB24 BB30 CA17 CA48
		3K058 AA12 AA65 AA86 AA88 BA18
		CA23 CA45 CA92 CE22 DA02
		GAOO
		5H323 AA36 BB03 CA08 CB04 FF01

(54) 【発明の名称】 定着装置

(57)【要約】

【課題】 小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると共に、定着不良及びホットオフセットによるジャム等を防止することができる定着装置を提供する。

【解決手段】 定着ローラ及びその内部に熱源を有する加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに対向して設けられた加圧ローラとを有する定着装置において、加熱ローラの内部には少なくとも第1の熱源と第2の熱源とを有し、第1の熱源は小サイズ用紙にほ第対応する第1の配光分布を有し、第2の熱源は第1の配光分布を有し、これら第1,2の配光分布の各配光領域と加熱ローラを介して対向する定着ベルトの表面には、第1,2の温度検知手段がそれぞれ設けられ、これら第1,2の温度検知手段による温度検知に基づいて温度制御手段及びON/OFF回路により定着ベルトの温度が所定の温度に制御される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 定着ローラ及びその内部に熱源を有する 加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状 の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに 対向して設けられた加圧ローラとを有し、記録紙上のト ナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定着を行 なう定着装置において、前記加熱ローラの内部には、こ の加熱ローラの軸方向にわたって配される少なくとも第 1の熱源と第2の熱源とを有し、これら第1,2の熱源 のうち第1の熱源は小サイズ用紙にほぼ対応する第1の 10 配光分布を有し、第2の熱源は第1の配光分布以外の両 端部とほぼ対応する第2の配光分布を有し、且つ、これ ら第1、2の配光分布の各配光領域と加熱ローラを介し て対向する定着ベルトの表面には、この定着ベルトの温 度を検知するための第1,2の温度検知手段がそれぞれ 設けられ、これら第1,2の温度検知手段による温度検 知に基づいて温度制御手段及びON/OFF回路により 定着ベルトの温度が所定の温度に制御されることを特徴 とする定着装置。

【請求項2】 定着ローラ及びその内部に熱源を有する 加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状 の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに 対向して設けられた加圧ローラとを有し、記録紙上のト ナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定着を行 なう定着装置において、前記加熱ローラの内部には、こ の加熱ローラの軸方向にわたって配される少なくとも第 1の熱源と第2の熱源とを有し、これら第1、2の熱源 のうち第1の熱源は小サイズ用紙にほぼ対応する第1の 配光分布を有し、第2の熱源は大サイズ用紙にほぼ対応 する第2の配光分布を有し、且つ、これら第1.2の配 30 光分布領域と加熱ローラを介して対向する定着ベルトの 表面には、この定着ベルトの温度を検知するための温度 検知手段が設けられ、この温度検知手段による温度検知 に基づいて温度制御手段及びON/OFF回路により定 着ベルトの温度が所定の温度に制御されると共に、小サ イズ用紙の定着時には第1,2の熱源を使用し、大サイ ズ用紙の定着時には第2の熱源を使用することを特徴とご する定着装置。

【請求項3】 定着ローラ及びその内部に熱源を有する 加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状 40 の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに 対向して設けられた加圧ローラと、定着ベルトの外周面 に当接し回転する中空状の中空ローラとを有し、記録紙 上のトナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定 着を行なう定着装置において、小サイズ用紙にほぼ対応 する第1の配光分布を有する第1の熱源と大サイズ用紙 にほぼ対応する第2の配光分布を有する第2の熱源とを 具え、これら第1.2の熱源のうち第1の熱源は中空ロ ーラ内の軸方向にわたって配され、第2の熱源は加熱ロ ーラ内の軸方向にわたって配されると共に、小サイズ用 50 なう定着装置において、この定着ベルトを加熱するため

紙にほぼ対応する第1の配光分布を有し、第2の熱源は 大サイズ用紙にほぼ対応する第2の配光分布を有し、中 空ローラに当接し第1の配光分布領域の温度を検知する ための第1の温度検知手段と、加熱ローラを介して対向 する定着ベルトの表面に当接し第2の配光分布領域の温 度を検知する第2の温度検知手段とが設けられ、これら 第1,2の温度検知手段による温度検知に基づいて温度 制御手段及びON/OFF回路により定着ベルトの温度 が所定の温度に制御されると共に、小サイズ用紙の定着 時には第1、2の熱源を使用し、定着装置の立ち上げ時 及び大サイズ用紙の定着時には第2の熱源を使用するこ とを特徴とする定着装置。

【請求項4】 定着ローラ及びその内部に熱源を有する 加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状 の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに 対向して設けられた加圧ローラと、定着ベルトの外周面 に当接し回転する中空状の中空ローラとを有し、記録紙 上のトナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定 着を行なう定着装置において、小サイズ用紙にほぼ対応 する第1の配光分布を有する第1の熱源と大サイズ用紙 にほぼ対応する第2の配光分布を有する第2の熱源とを 具え、これら第1,2の熱源のうち第1の熱源は加圧ロ ーラの内周面又は外周面を加熱するようにその軸方向に わたって配され、第2の熱源は加熱ローラ内の軸方向に わたって配されると共に、小サイズ用紙にほぼ対応する 第1の配光分布を有し、第2の熱源は大サイズ用紙にほ ぼ対応する第2の配光分布を有し、第1の配光分布領域 の温度を検知するための第1の温度検知手段と、加熱ロ ーラを介して対向する定着ベルトの表面に当接し第2の 配光分布領域の温度を検知する第2の温度検知手段とが 設けられ、これら第1、2の温度検知手段による温度検 知に基づいて温度制御手段及びON/OFF回路により 定着ベルトの温度が所定の温度に制御されると共に、小 サイズ用紙の定着時には第1.2の熱源を使用し、定着 装置の立ち上げ時及び大サイズ用紙の定着時には第2の 熱源を使用することを特徴とする定着装置。

【請求項5】 第1の熱源は加圧ローラの外周面に当接 し回転する中空状の中空ローラ内に設けられることを特 徴とする請求項4に記載の定着装置。

【請求項6】 小サイズ用紙の連続通紙が所定の枚数を 超えたときは、この小サイズ用紙の通紙終了後、定着べ ルトの加熱用熱源への通電を所定時間停止すると共に、 定着ベルトの空回転を行なうことを特徴とする請求項1 ~請求項4のいずれかに記載の定着装置。

【請求項7】 定着ローラ及びその内部に熱源を有する 加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状 の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに 対向して設けられた加圧ローラとを有し、記録紙上のト ナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定着を行

3

の熱拡散部材である中空筒状のヒートパイプが設けられ、このヒートパイプは定着ベルトの内周面又は外周面 或は加圧ローラの何れか一方若しくは両方に当接していることを特徴とする定着装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複写機、プリンタ、ファクシミリ等の画像形成装置に備えられた定着装置に係り、特に配光分布の異なるヒータを備えることにより、用紙サイズが変更されても定着不良やホットオフ 10セット等を防止することができる定着装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】一般的に、複写機、プリンタ等の画像形成装置に備えられた定着装置の定着方式は未定着トナー像を加熱及び加圧することにより転写紙上に定着させる方式である。近年では、このような熱加圧ローラ方式の定着装置以外に薄肉状(低熱容量式)の定着ベルトを使用する定着ベルト式の定着装置が知られている。この定着ベルト式の定着装置について、図1を参照して簡単に 20説明する。すなわち、定着装置1は定着ローラ2及び加熱ローラ3と、これら両ローラ2、3により張架された無端状の定着ベルト4と、この定着ベルト4を介して定着ローラ2に対向して設けられた加圧ローラ5とを有している。そして、定着装置1まで搬送される転写紙上の未定着画像は加熱及び定着ベルト4を介して定着ローラ2及び加圧ローラ5間で形成されるニップ部により圧接され定着されることとなる。

【0003】従来から、この種の定着装置として(1)「特開平8-220930号公報」には小サイズ用紙の通紙時に 30 おいて、小サイズ用紙の通紙幅とほぼ対応する配光分布を有するヒータを連続点灯させ、大サイズ用紙の通紙時にはその通紙幅とほぼ対応する配光分布を有するヒータで定着不足分を補うようにヒータの点灯制御を行なう定着装置の構成が、また(2)「特開平8-220932号公報」にはそれぞれ配光分布の異なる定着ヒータを2本有し、大サイズ用紙の通紙時には2本の定着ヒータによる点灯制御を行ない所定の温度に定着装置を維持する構成が、また(3)「特開平5-173451号公報」には定着ローラの内部にヒートパイプを設け、このヒートパイプによる発 40熱で小サイズ用紙の連続通紙後に発生する非通紙領域(端部)の温度上昇を防止する技術がそれぞれ開示されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ここで、従来の定着装置における小サイズ用紙の連続通紙時には以下のような問題が発生する。すなわち、通常は図14に示すように小サイズ用紙の連続通紙により定着ベルトの非通紙領域(端部)はその通紙領域(中央部)に比べて高温領域(170℃程度)となる。このように、高温となった場合

2001 2013

4

には定着ベルトを構成する基体として用いられるニッケル金属やポリエステル等の耐熱ポリマー樹脂材料の耐熱性及び硬度が低下し、この低下に伴い「引張り強度」が許容値を超えてしまい定着ベルト自体が脆くなってしまうという問題がある。また、特に定着ベルト(加熱ローラ)における幅方向の端部温度が上昇すると中央部に比べて「光沢度」が増してしまい所謂「光沢ムラ」が発生する原因となる。さらに、非通紙領域が高温度になるので用紙を小サイズ用紙の連続通紙直後に大サイズ用紙に切換えたきには定着不良やホットオフセットによる巻付きジャム等が発生する恐れがある。

【0005】これについて、具体的に図15を参照して説明する。この図15は連続通紙における通紙枚数と定着温度との相関図を示したものであり、定着速度を180mm/s、コピー速度を31cpm(A4横サイズ)とし、小サイズ用紙を連続通紙(99枚)したときの温度推移を示すものである。また、図中「実線」は中央部での温度推移、「鎖線」は紙端部での温度推移、「一点鎖線」は非通紙部での温度推移をそれぞれ示している。そして、この図15から明らかなように小サイズ用紙を99枚連続通紙した後では非通紙領域(端部)が190℃までの高温度となってしまい、この時の定着ベルトの温度はニッケル硬度が急激に脆くなる約、200℃にまで上昇してしまうこととなる。

【0006】また、前記公報(1)~(3)に記載され た技術の場合においても、(1)の場合には、通紙領域 の温度分布と非通紙領域の温度分布とが均一ではなく異 なるため、この状態で直後に例えば大サイズの用紙を通 紙すると定着不良が発生する原因となる。また(2)の 場合には、2本の定着ヒータによる点灯制御が行なわれ るが、大サイズ用紙に対応する定着ヒータの配光分布と それ以外の端部に対応する配光分布との境界部において は、以然として温度ムラによる定着不良が発生する原因 となる。特に、このような不具合は立ち上がり時間を早 めるためにより薄肉状の定着ローラを用いた場合には、 その傾向が顕著にあらわれる。また、(3)の場合には 定着ローラの内部にヒートパイプを設ける必要があるた め、定着ローラを構成する芯金自体の肉厚が厚くなるう え熱容量の増大により定着装置の立ち上り時間が長くな りコストが嵩む原因ともなる。

【0007】そこでこの発明の目的は、前記のような従来の定着装置のもつ問題を解消し、小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると共に、小サイズ用紙の連続通紙直後に大サイズ用紙に切換えたときの定着不良及びホットオフセットによる巻付きジャム等を防止することのできる定着装置を提供するにある。

[8000]

【課題を解決するための手段】この発明は、前記のよう

5

な目的を達成するために、本発明は定着ローラ及びその 内部に熱源を有する加熱ローラと、これら両ローラによ り張架された無端状の定着ベルトと、この定着ベルトを 介して定着ローラに対向して設けられた加圧ローラとを 有し、記録紙上のトナー像を加圧ローラと定着ベルト間 に搬送して定着を行なう定着装置において、前記加熱ロ ーラの内部には、この加熱ローラの軸方向にわたって配 される少なくとも第1の熱源と第2の熱源とを有し、こ れら第1、2の熱源のうち第1の熱源は小サイズ用紙に ほぼ対応する第1の配光分布を有し、第2の熱源は第1 の配光分布以外の両端部とほぼ対応する第2の配光分布 を有し、且つ、これら第1、2の配光分布の各配光領域 と加熱ローラを介して対向する定着ベルトの表面には、 この定着ベルトの温度を検知するための第1,2の温度 検知手段がそれぞれ設けられ、これら第1, 2の温度検 知手段による温度検知に基づいて温度制御手段及びON **/OFF回路により定着ベルトの温度が所定の温度に制** 御されることを特徴とするものである。

【0009】本発明の場合、小サイズ用紙の定着時には第1の熱源を使用し、定着装置の立ち上げ時及び大サイズ用紙の定着時には第2の熱源を使用する温度制御が行なわれる。これにより、小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇が防止されると共に、小サイズ用紙の連続通紙直後に大サイズ用紙に切換えたときの定着不良等の防止を図るものである。

[0010]

【発明の実施の形態】図1~3には、この発明の第1実 施形態が示されており、図1は定着装置の全体構成を示 す概要図であって、図2(a), (b)は第1, 2のヒータ (熱源)の配置及び全体回路図の一例を、図3は第1. 2のヒータにおける配光分布をそれぞれ示している。図 1に示すように、定着装置1は定着ローラ2及び加熱ロ ーラ3と、これら両ローラ2、3により張架された無端 状の定着ベルト4と、この定着ベルト4を介して定着ロ ーラ2に対向して設けられた加圧ローラ5とを有してい る。加熱ローラ3はアルミ、炭素鋼やステンレス鋼等の 中空薄肉状の金属ローラとして構成されている。また、 定着ローラ2は内筒部を芯金とし、その外周部ににニッ プロを十分な広さにするために柔らかい耐熱性材料であ る断熱性弾性部材(例えば、発泡シリコンゴム等)を被 40 覆した構成としている。また、その肉厚は定着ローラ2 の直径の15%から20%程度である十分な厚さとしてい る。一方、加圧ローラ5はアルミ、ステンレス、若しく は炭素鋼等の芯金の表層に耐熱性の離型層(フッ素系樹 脂、高離型シリコンゴム等)を被覆した構成としてい る。この加圧ローラ5は定着ベルト4からの剥離性を良 好にすべく下向きニップ形成している。この加圧ローラ 5表層の離型層厚さは加圧ローラ5本体直径の7%未満 とし、その硬度は20Hs以上(JISA)としている。8 は定着ベルト4に当接し回転するオイル塗布ローラ8

で、このオイル塗布ローラ8により定着ベルト4の外周面上にシリコンオイル等の離型剤を塗布することができる。また、9は定着ベルト4の外周面に当接し回転するアルミ、炭素鋼やステンレス鋼等により構成された中空ローラで、この中空ローラ9は定着ベルト4表面のクリーニングを行うためのクリーニングローラとして機能する。また、この中空ローラ9に付着したオフセットナー等はスクレーパ10によりかき落とすことができる。

【0011】ここで、本発明の特徴は小サイズ用紙の連 続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止 することにある。このため、図1に示すように加熱ロー ラ3の内部には軸方向にわたって配される第1,2のヒ ータ6、7(ハロゲンヒータ)とを有し、これら第1. 2のヒータ6、7のうち第1のヒータ6は小サイズ用紙 対応の第1の配光分布(図3)を有し、第2のヒータ7 は第1の配光分布以外の端部に対応する第2の配光分布 (図3)を有している。また、これら第1,2の配光分 布の各配光領域と加熱ローラ5を介して対向する定着べ ルト4の表面には、この定着ベルト4の温度を検知する ための第1, 2の温度検知手段11, 12がそれぞれ設けら れている。13は温度制御手段で、この温度制御手段13に より第1、2の温度検知手段11、12による検知された温 度に基づいて定着ベルト4の温度を所定の温度に制御し ている。15はON/OFF回路で、このON/OFF回 路15によりON/OFFタイミングが制御される。そし て、定着装置1まで搬送される転写紙上の未定着画像は 第1,2のヒータ6,7による加熱及び定着ベルト4を 介して定着ローラ2及び加圧ローラ5間で形成されるニ ップ部により圧接され定着される。この場合、各第1, 2のヒータ6.7に対応するそれぞれの温度制御により 定着ベルト4における幅方向温度の温度分布が均一にな るため、小サイズ用紙の連続通紙直後においても定着べ ルト4の非通紙領域(端部)がその通紙領域(中央部) に比べて高温となることはない。

【0012】尚、定着ベルト4はニッケル、耐熱性樹脂(ポリイミド等)、炭素鋼、或いはステンレス鋼等により形成された、例えばニッケル電鋳法によるベルト継ぎ目のない無端状ベルトであることが望ましい。また、この定着ベルト4の表層には耐熱離型層(フッ素系樹脂、高離型シリコンゴム等)が被覆された構成になっており、このうち高離型シリコンゴム層はゴム硬度25~65度(JISA硬度計)で薄肉状(厚さが100~300μの範囲)であることが良好な定着性及び熱応答性を得る条件として好適である。また、ステンレス鋼、鉄系材料の超薄肉厚板(100μ以下)の精密突き合わせ技術(例えば、溶接)による加工法によって製作した継ぎ目のある定着ベルトとした場合には、溶接による段差は「横すじ」等を防止するため10μ以下とする。

【0013】図4は本発明の第2実施形態を示してい 50 る。図4に示すように、この第2実施形態では基本構成 及び機能は第1実施形態と同じであるが第1,2のヒー タ6.7のうち第1のヒータ6は小サイズ用紙にほぼ対 応する第1の配光分布(図5)を有し、第2のヒータ7 は大サイズ用紙のほぼ全域に対応する第2の配光分布 (図5)を有することに特徴がある。そして、第1実施 形態と相違する点として小サイズ用紙の定着時には第 1,2のヒータ6,7の両者を使用し、大サイズ用紙の 定着時には第2のヒータ7のみを使用し、定着ベルト4 の温度を検知するための温度検知手段は加熱ローラ5の ほぼ中央部に設けられる第1の温度検知手段11のみと し、この第1の温度検知手段11により第1,2のヒータ 6, 7の温度制御を行なうものである。これによって、 従来と比較し大サイズ用紙対応定着ヒータ(第2のヒー タ7)の点灯率を50%程度に低減することができるう え、定着装置の温度検知用の温度検知手段が第1実施形 態と比較してそれぞれ単独で済むため、コスト削減が可 能となる。尚、この場合非通紙領域を所定の定着可能な 温度(発熱量)に維持することのできる定着ヒータを考 慮して選定することが好ましい。

【0014】図6は本発明の第3実施形態を示してお り、この第3実施形態では、第2実施形態で示した第 1, 2のヒータ6, 7を定着ベルト4の内周面及び外周 面を加熱するように配置したことに特徴がある。すなわ ち、小サイズ用紙にほぼ対応する第1の配光分布を有す る第1のヒータ6と大サイズ用紙にほぼ対応する第2の 配光分布を有する第2のヒータ7とを具え、これら第 1. 2のヒータ6. 7のうち第1のヒータ6はクリーニ ングローラとして機能する中空ローラ9内の軸方向にわ たって配され、第2のヒータ7は加熱ローラ3内の軸方 向にわたって配されている。これによって、定着ベルト 4は第2のヒータ7により内側から加熱されると共に、 第1のヒータ6により加熱された中空ローラ9を介して その外周からも熱が与えられる。そして、前記第2実施 形態と同様に小サイズ用紙の定着時には第1,2のヒー タ6, 7の両者を使用し、定着装置の立ち上げ時及び大 サイズ用紙の定着時には第2のヒータ7のみを使用する それぞれ独立した温度制御が行われる。尚、この場合第 1, 2のヒータ6, 7の温度制御を同時に行なうものと してもよい。

【0015】そして、本第3実施形態の場合においても 40 各第1,2のヒータ6,7に対応するそれぞれの温度制御により定着ベルト4における幅方向温度の温度分布が均一になるため、小サイズ用紙の連続通紙直後においても定着ベルトの非通紙領域(端部)がその通紙領域(中央部)に比べて高温となることはない。さらに、通常加熱ローラ3にはベルト寄り防止手段(図示せず)が設けられると共に、この加熱ローラ3の軸端部のローラ径はベルト巻付け部のローラ径より小径となっているため、加熱ローラ3の内部に複数の定着ヒータを設ける構成では組み付けが比較的困難であるが、これに対して本実施 50

形態では各第1、2のヒータ6、7はそれぞれ別々の場 所に備えてあるので、特に組み付け上の問題はない。 【0016】図7.8は本発明の第4実施形態を示して おり、この第4実施形態では、第1,2のヒータ6,7 を加圧ローラ5の内周面又は外周面を加熱するように配 置したことに特徴がある。すなわち、図7に示すように 加圧ローラ5の外周面に当接し回転する中空状の中空ロ ーラ17を設け、この中空ローラ17の内部に第1,2のヒ ータ6,7のうちの第1のヒータ6を配置し、その表面 10 には中空ローラ17の温度を検知するための第1の温度検 知手段11を設けている。一方、図8は加圧ローラ5の内 部に第1のヒータ6を配置し、その表面に加圧ローラ5 の温度を検知するための第1の温度検知手段11を設けた 構成を示している。そして、温度制御としては第3実施 形態と同様に小サイズ用紙の定着時には第1,2のヒー タ6, 7の両者を使用し、定着装置の立ち上げ時及び大 サイズ用紙の定着時には第2のヒータ7のみを使用する 温度制御が行われる。そして、この第4実施形態(図 7)では第1のヒータ6により用紙の裏面からも加熱を 20 行なうことができるうえ、中空ローラ17に近接する用紙 搬送部(ガイド板)に対する予熱作用も期待することが できる。これにより、所定の定着温度よりも設定温度を 下げても定着性が損なわれることはなく、この結果小サ イズ連続通紙時の非通紙域の温度上昇をさらに効果的に 抑えることができる。また、第3実施形態と同様に第 1,2のヒータ6,7は別々の場所に設けてあるので組 み付け上の問題はない。

【0017】図9~12は本発明の第5実施形態を示して おり、この第5実施形態では定着ベルト4或は加圧ロー ラ5を加熱するために「熱拡散部材」としてのヒートパ イプ18~20を設ける構成としたことに特徴がある。すな わち、図9では加圧ローラ5の外周面に当接し回転する 中空状のヒートパイプ18を設け、このヒートパイプ18に より加圧ローラ5表面の加熱を行なっている。また、図 10では定着ベルト4の外周面に当接し回転する中空状の ヒートパイプ19を設け、このヒートパイプ19により定着 ベルト4の加熱を行なう構成であり、この場合ヒートパ イプ19をクリーニングローラとして機能させることも可 能である。また、図11、12は定着ベルト4の内周面側に ヒートパイプ20が当接する構成を示している。ここで、 ヒートパイプ18~20はその内表面にウイック層を有する 両端部が封着された中空筒で、その内部には熱の搬送媒 体としての液体が封入されている。この液体は加熱によ り蒸発し、ヒートパイプ内を移動すると共に、ウイック 層を通じてヒートパイプ18~20の高温部まで還流され、 この高温部まで還流された熱蒸気は低温部で液体とな る。そして、このような高温部と低温部との間での「熱 循環」を繰り返すことによりヒートパイプ18~20全体の 温度を均一化することができる。ここで、ヒートパイプ 18~20内での熱蒸気の熱伝導率は金属体の数百倍である

10

ため、温度の均一化は迅速に行なわれる。尚、図9~12では定着ベルト4或は加圧ローラ5の何れか一方にヒートパイプを設ける構成としているが、両者にヒートパイプを設ける構成としてもよい。さらに、加圧ローラ5或は加熱ローラ3自体をヒートパイプの構成としてもよい。尚、ヒートパイプに使用される「熱拡散部材」は熱伝導率の良好な部材であればよく、例えば銅部材等を採用することができる。

【0018】ここで、図13は前記第5実施形態を適用し た場合の小サイズ用紙の連続通紙時におけるヒートパイ 10 プ内での熱移動を示す相関図である。一方、図14はヒー トパイプを使用しない従来の定着装置における熱移動を 示す相関図である。通紙条件はそれぞれ小サイズ用紙の 連続通紙 (99枚) としている。ここで、非通紙域 (端 部) の温度は「170℃」程度となっており、通紙域(小 サイズ用紙幅)に対応する定着ベルト4の温度は「140 ℃」程度となっている。そして、図13に示すようにヒー トパイプにより加熱された定着ベルト4の熱は熱伝導に より、再びヒートパイプから温度の高い部位から温度の 低い部位に帰還する熱循環が行なわれる(図中、矢 印)。このため、定着ベルト4における通紙幅方向の温 度分布は従来と比較するとほぼ平坦なものとなる。つま り、小サイズ用紙の非通紙域(端部)の温度は大きく上 昇することがなく、小サイズ用紙の連続通紙時における 非通紙領域(端部)の温度上昇を防止することができ

【0019】図15は本発明の第6実施形態を説明する図 であって、この第6実施形態では小サイズ用紙の連続通 紙が所定の枚数を超えたときは、この小サイズ用紙の通 紙終了後、定着ベルト4に対する加熱用の定着ヒータへ 30 の通電を所定時間停止(約、1分程度の間)すると共 に、定着ベルト4の空回転を行なうことに特徴がある。 そして、本実施形態における定着ベルト4の構成はニッ ケル(厚さ、0.04mm)、離型層はシリコンゴム(厚さ、 0.15mm) とし、薄肉状の低熱量ベルトを採用するものと している。すなわち、図15に示すように小サイズ用紙の 連続通紙後に30秒間定着ヒータへの通電を停止した際に は、非通紙域温度は170℃程度となり、この通電停止時 間が2分にまでなった際には非通紙域温度は140℃程度 まで低下させることができる。従って、この定着装置1 に使用される定着ベルト4は薄肉状であることから放熱 による自己冷却速度が推進され、これにより短時間で定 着ベルト温度を所定温度に復帰することができ、次のプ リント開始に備えることができる。本願のベルト加熱定 着装置は加熱ローラを介してベルト加熱する方式であ る。小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端 部)の温度上昇を防止すると共に、小サイズ連続通紙直 後に大サイズ用紙に切換えたときの定着不良及びホット オフセットによる巻付きジャム等を防止することができ る。尚、連続通紙が20枚以内では、非通紙領域(端部)

の温度は20℃以下である。このようにして、非通紙領域 の温度が上昇した際には用紙上のトナーが過度加熱され てしまうためホットオフセットや巻付きジャムが発生す るという問題を生じる。その結果、早期に所定の温度に 近い状態に復帰できる。

[0020]

【発明の効果】この発明は、上記のようであって、請求 項1に記載の発明は定着ローラ及びその内部に熱源を有 する加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無 端状の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ロー ラに対向して設けられた加圧ローラとを有し、記録紙上 のトナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定着 を行なう定着装置において、前記加熱ローラの内部に は、この加熱ローラの軸方向にわたって配される少なく とも第1の熱源と第2の熱源とを有し、これら第1,2 の熱源のうち第1の熱源は小サイズ用紙にほぼ対応する 第1の配光分布を有し、第2の熱源は第1の配光分布以 外の両端部とほぼ対応する第2の配光分布を有し、且 つ、これら第1、2の配光分布の各配光領域と加熱ロー **うを介して対向する定着ベルトの表面には、この定着べ** ルトの温度を検知するための第1、2の温度検知手段が それぞれ設けられ、これら第1,2の温度検知手段によ る温度検知に基づいて温度制御手段及びON/OFF回 路により定着ベルトの温度が所定の温度に制御されるの で、小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端 部) の温度上昇を防止すると共に、定着不良及びホット オフセットによるジャム等を防止することができるとい う効果がある。

【0021】請求項2に記載の発明は、定着ローラ及び その内部に熱源を有する加熱ローラと、これら両ローラ により張架された無端状の定着ベルトと、この定着ベル トを介して定着ローラに対向して設けられた加圧ローラ とを有し、記録紙上のトナー像を加圧ローラと定着ベル ト間に搬送して定着を行なう定着装置において、前記加 熱ローラの内部には、この加熱ローラの軸方向にわたっ て配される少なくとも第1の熱源と第2の熱源とを有 し、これら第1、2の熱源のうち第1の熱源は小サイズ 用紙にほぼ対応する第1の配光分布を有し、第2の熱源 は大サイズ用紙にほぼ対応する第2の配光分布を有し、 且つ、これら第1、2の配光分布領域と加熱ローラを介 して対向する定着ベルトの表面には、この定着ベルトの 温度を検知するための温度検知手段が設けられ、この温 度検知手段による温度検知に基づいて温度制御手段及び ON/OFF回路により定着ベルトの温度が所定の温度 に制御されると共に、小サイズ用紙の定着時には第1, 2の熱源を使用し、大サイズ用紙の定着時には第2の熱 源を使用するので、小サイズ用紙の連続通紙時における 非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると共に、定着 不良及びホットオフセットによるジャム等を防止するこ とができるうえ、温度検知手段が単独で済むためコスト

削減が可能となるという効果がある。

11

【0022】請求項3に記載の発明は、定着ローラ及び その内部に熱源を有する加熱ローラと、これら両ローラ により張架された無端状の定着ベルトと、この定着ベル トを介して定着ローラに対向して設けられた加圧ローラ と、定着ベルトの外周面に当接し回転する中空状の中空 ローラとを有し、記録紙上のトナー像を加圧ローラと定 着ベルト間に搬送して定着を行なう定着装置において、 小サイズ用紙にほぼ対応する第1の配光分布を有する第 1の熱源と大サイズ用紙にほぼ対応する第2の配光分布 10 を有する第2の熱源とを具え、これら第1、2の熱源の うち第1の熱源は中空ローラ内の軸方向にわたって配さ れ、第2の熱源は加熱ローラ内の軸方向にわたって配さ れると共に、小サイズ用紙にほぼ対応する第1の配光分 布を有し、第2の熱源は大サイズ用紙にほぼ対応する第 2の配光分布を有し、中空ローラに当接し第1の配光分 布領域の温度を検知するための第1の温度検知手段と、 加熱ローラを介して対向する定着ベルトの表面に当接し 第2の配光分布領域の温度を検知する第2の温度検知手 段とが設けられ、これら第1,2の温度検知手段による 温度検知に基づいて温度制御手段及びON/OFF回路 により定着ベルトの温度が所定の温度に制御されると共 に、小サイズ用紙の定着時には第1、2の熱源を使用 し、定着装置の立ち上げ時及び大サイズ用紙の定着時に は第2の熱源を使用するので、小サイズ用紙の連続通紙 時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると 共に、定着不良及びホットオフセットによるジャム等を 防止することができるうえ、第1、2の熱源はそれぞれ 別々の場所に備えてあるので、特に組み付け上の問題は ないという効果がある。

【0023】請求項4に記載の発明は、定着ローラ及び その内部に熱源を有する加熱ローラと、これら両ローラ により張架された無端状の定着ベルトと、この定着ベル トを介して定着ローラに対向して設けられた加圧ローラ と、定着ベルトの外周面に当接し回転する中空状の中空 ローラとを有し、記録紙上のトナー像を加圧ローラと定 着ベルト間に搬送して定着を行なう定着装置において、 小サイズ用紙にほぼ対応する第1の配光分布を有する第 1の熱源と大サイズ用紙にほぼ対応する第2の配光分布 を有する第2の熱源とを具え、これら第1.2の熱源の うち第1の熱源は加圧ローラの内周面又は外周面を加熱 するようにその軸方向にわたって配され、第2の熱源は 加熱ローラ内の軸方向にわたって配されると共に、小サ イズ用紙にほぼ対応する第1の配光分布を有し、第2の 熱源は大サイズ用紙にほぼ対応する第2の配光分布を有 し、第1の配光分布領域の温度を検知するための第1の 温度検知手段と、加熱ローラを介して対向する定着ベル トの表面に当接し第2の配光分布領域の温度を検知する 第2の温度検知手段とが設けられ、これら第1.2の温 度検知手段による温度検知に基づいて温度制御手段及び ON/OFF回路により定着ベルトの温度が所定の温度に制御されると共に、小サイズ用紙の定着時には第1,2の熱源を使用し、定着装置の立ち上げ時及び大サイズ用紙の定着時には第2の熱源を使用するので、小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると共に、定着不良及びホットオフセットによるジャム等を防止することができるという効果がある。

【0024】請求項5に記載の発明は、請求項1~請求項4のいずれかに記載の発明において小サイズ用紙の連続通紙が所定の枚数を超えたときは、この小サイズ用紙の通紙終了後、定着ベルト加熱用熱源への通電を所定時間停止すると共に、定着ベルトの空回転を行なうので、小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると共に、定着不良及びホットオフセットによるジャム等を防止することができるという効果がある。

【0025】請求項6に記載の発明は、定着ローラ及びその内部に熱源を有する加熱ローラと、これら両ローラにより張架された無端状の定着ベルトと、この定着ベルトを介して定着ローラに対向して設けられた加圧ローラとを有し、記録紙上のトナー像を加圧ローラと定着ベルト間に搬送して定着を行なう定着装置において、この定着ベルトを加熱するための熱拡散部材である中空筒状のヒートパイプが設けられ、このヒートパイプは定着ベルトの内周面又は外周面或は加圧ローラの何れか一方若しくは両方に当接しているので、小サイズ用紙の連続通紙時における非通紙領域(端部)の温度上昇を防止すると共に、定着不良及びホットオフセットによるジャム等を防止することができるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1実施形態の定着装置を示す全体 構成図である。

【図2】(a), (b)は第1, 2ヒータの配置をそれぞれ示す定着装置の概略回路図である。

【図3】第1,2ヒータにおける各配光分布を示す説明図である。

【図4】第2実施形態の定着装置を示す全体構成図である。

【図5】第1, 2ヒータにおける各配光分布を示す説明 図である。

【図6】第3実施形態の定着装置を示す全体構成図である。

【図7】第4実施形態の定着装置を示す第1例の全体構成図である。

【図8】同第2例の全体構成図である。

【図9】第5実施形態の定着装置を示す第1例の全体構成図である。

【図10】同第2例の全体構成図である。

【図11】同第3例の全体構成図である。

【図12】同第4例の全体構成図である。

【図13】小サイズ用紙を連続通紙した時の定着装置に おける温度分布図である。

13

【図14】同従来の定着装置における小サイズ用紙を連続通紙した時の温度分布図である。

【図15】連続通紙における通紙枚数と定着温度との温度推移を示す相関図である。

【符号の説明】

- 1 定着装置
- 2 定着ローラ
- 3 加熱ローラ
- 4 定着ベルト

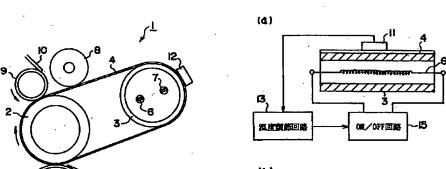
- * 5 加圧ローラ
- 6 第1のヒータ
- 7 第2のヒータ
- 8 オイル塗布ローラ
- 9,17 中空ローラ
- 10 スクレーパ
- 11 第1の温度検知手段
- 12 第2の温度検知手段
- 13 温度制御手段
- 10 15 ON/OFF回路

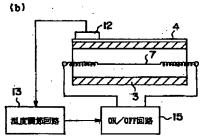
【図2】

18, 19, 20 ヒートパイプ

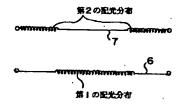
*

【図1】

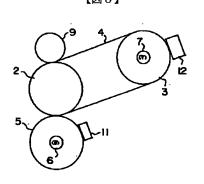




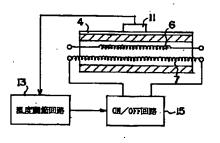




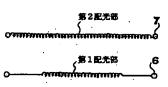
【図8】



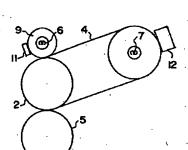
【図4】



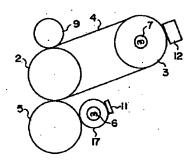
【図5】



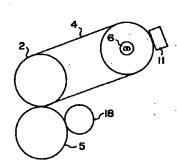
【図6】



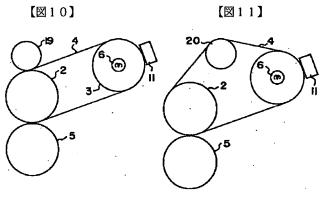
【図7】



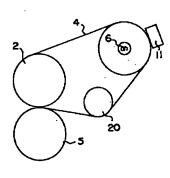
【図9】



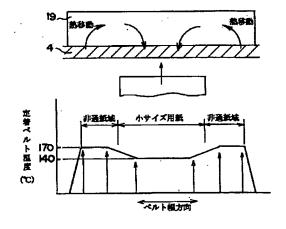
【図10】



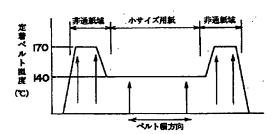
[図12]



【図13】



【図14】



【図15】

